

# SUPERBOND 500



**FICHA TÉCNICA**

HT-CC-17 28/10/2021 VERSIÓN 2

## DESCRIPCIÓN

Anclaje **SUPERBOND 500** es una resina epóxica de alta calidad y resistencia, muy poderosa y libre de solventes. Es un sistema de anclaje químico 100% epóxico puro, para aplicaciones estructurales pesadas. El cartucho doble comprime los dos componentes en compartimientos separados, que serán mezclados y dispensados simultáneamente en proporciones pre-dosificadas a través de la boquilla de aplicación.

## CERTIFICACIÓN



CENPLUS produce bajo los estándares de calidad internacional ISO 9001: 2015.

## VENTAJAS

- SUPERBOND 500 permite instalaciones cercanas al borde del concreto, ya que no generan expansión.
- Soporta cargas expuestas a vibraciones.
- Puede ser usado con barras corrugadas y varillas roscadas.
- La boquilla mezcla automáticamente los componentes asegurando una combinación perfecta.
- Evita desperdicios, el sobrante puede ser guardado y utilizado posteriormente, solo debe cambiar la boquilla mezcladora.
- Acelera los procesos de construcción y reduce costos de mano de obra.

## APLICACIONES PRINCIPALES

Epóxico **SUPERBOND 500** fue diseñado para ser usado en aplicaciones estructurales como ser:  
Fijación de varillas en concreto, piedra o mampostería. Además es recomendado para conexión de varillas en prolongaciones de losas, zapatas de cimentación, columnas de concreto, etc.

### PRESENTACIÓN



Cartucho doble de 650ml

### RENDIMIENTO



Ver datos de rendimiento en tabla de pagina No. 3

### TIPOS DE VARILLAS



Varilla roscada



Barra de construcción



# CEMPLUS®

## CARACTERÍSTICAS

- Proporciona altos valores de carga para aplicaciones estructurales pesadas
- Es de dos componentes.
- No requiere mezclarse previamente, la boquilla mezcladora hace el trabajo fácil y de forma adecuada.
- Su principio de funcionamiento es por adherencia, no ejerce presión de expansión en el concreto.
- Trabaja muy bien en humedad.
- No contamina el medio ambiente y no produce mal olor.

## SUSTRATOS APROPIADOS

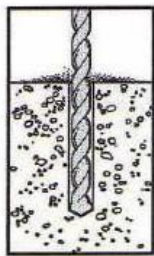
Concreto debidamente preparado que tenga por lo menos 10 a 15 días de fraguado, que sea estable y esté libre de agua estancada.

## MEZCLA

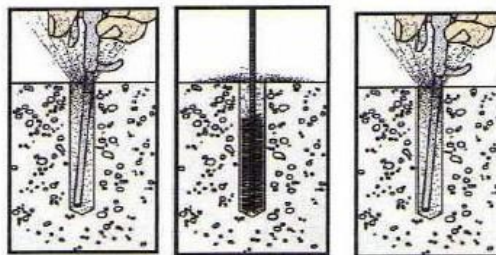
Acondicione el material hasta alcanzar entre los 18°C y 29°C (65°F y 85°F) con anterioridad a su uso.

Los cartuchos rellenos previamente requieren una aplicación con la boquilla y pistola adecuada para asegurar la mezcla apropiada de los dos componentes.

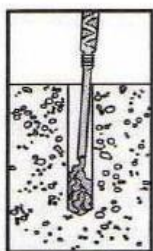
## PASOS DE INSTALACIÓN



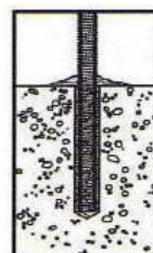
**1. Taladrar** un orificio del diámetro y profundidad especificados.



**2. Limpiar** el polvo del orificio con aire comprimido sin aceite. Luego volver a limpiar el orificio con un cepillo de nylon y volver a soplar el polvo restante.



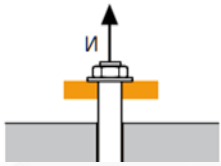
**3. Rellenar** el orificio hasta 2/3 partes, comenzando desde el fondo para evitar burbujas de aire.



**4. El anclaje que se inserte debe estar limpio y sin aceite.** Insertar el anclaje girándolo lentamente hasta que

## DATOS TÉCNICOS

1. Tiene buena resistencia a ácidos, alcalinos, soporta cargas altas.
2. Para aplicaciones especiales en concreto húmedo y anclajes con brocas de diamante, fundiciones de varillas a concreto, anclajes para instalación de maquinarias, etc.
3. Color: Gris.
4. Tipo: Epóxico.
5. Kit de dos componentes, en cartucho doble de 650 ml, con tapa protectora y boquilla mezcladora, para usar con pistola de calafateo **SUPERBOND 500**.
6. Alta capacidad de adherencia en corto tiempo.



## TABLA DE CARGAS ÚLTIMAS Y PERMISIBLES

Varilla roscada	Varilla de refuerzo	Diámetro de la broca	Profundidad de colocación	Numero de fijaciones por cartucho	Distancia al borde	Separación entre anclajes	Resistencia del adhesivo Lbs.		Resistencia del adhesivo Lbs.		Resistencia del adhesivo Lbs.	
							Concreto de 3000 PSI		Concreto de 4000 PSI		Concreto de 6000 PSI	
							Última	Permisible	Última	Permisible	Última	Permisible
3/8"	#3	1/2"	3 1/2"	90	5"	4 1/2"	3,530	1,625	4,900	2,800	5,630	3,136
1/2"	#4	5/8"	4 1/4"	42	6"	5 1/2"	6,200	2,860	7,100	3,585	7,900	3,791
5/8"	#5	3/4"	5"	28	8"	7 3/4"	9,850	4,550	12,400	6,370	14,100	7,200
3/4"	#6	7/8"	6 3/4"	15	10"	9 5/8"	14,465	6,690	18,200	9,232	20,800	10,340
7/8"	#7	1"	7 3/4"	11	12"	11 3/4"	18,790	8,690	19,500	11,900	22,300	13,440
1"	#8	1 1/8"	9"	8	13"	12 1/2"	23,185	10,725	26,300	14,478	29,100	16,250
1 1/4"	#9	1 1/2"	11 1/4"	6	17"	15"	35,715	16,525	37,920	19,500	39,916	22,035
1 1/2"	#10	1 5/8"	12"	3	19"	17"	39,210	16,820	37,950	19,800	40,023	22,100

### Nota:

- Estos datos son únicamente del adhesivo en condiciones optimas de colocación, para lograr estos resultados de carga, es necesario cumplir cuidadosamente con los procedimientos descritos en la pagina No. 2.
- Para diseño de calculo utilice las cargas permisibles de esta tabla, debe analizarse cuidadosamente las condiciones del concreto y utilizar las tolerancias razonables por un calculista experto.
- Los valores de carga deben ser ajustados si la distancia entre anclajes, distancia al borde y profundidad de colocación son diferentes a la tabla de cargas ultimas y permisibles, consulte al departamento técnico para mayor información.
- Debe analizarse las resistencias de corte y tracción de las barras de refuerzo o varillas roscadas que se vayan a utilizar en el sistema de anclaje.

## NOTAS

- **Tiempo de gelado:** Durante este proceso el producto esta en estado pastoso, antes de finalizar el tiempo de gelado el anclaje puede ser reacomodado.
- **Tiempo de curado:** Una vez alcanzado el tiempo de curado el anclaje puede soportar el peso mencionado en la tabla de cargas.

Tiempo de curación		
Temperatura del material base	Tiempo de gelado	Tiempo de curado
0	3hr	30hr
19	2hr	15hr
20	30 min	8hr
30	20 min	6hr
40	12 min	4hr

# CEMPLUS®



## TABLA DE CARGAS PERMISIBLES AL CORTANTE PARA BARRAS DE REFUERZO

CARGAS PERMISIBLES AL CORTANTE PARA BARRAS DE REFUERZO										
Diametro de la varilla roscada	Diametro de la broca	Profundidad de colocación	Número de fijaciones por cartucho	Distancia al borde	Separación entre anclajes	ASTM A615 Grado 40 Lbs.	ASTM A615 Grado 60 Lbs.	ASTM 706 Grado 60 Lbs.	ASTM 615 Grado 75 Lbs.	ASTM 706 Grado 80 Lbs.
3/8" 0 # 3	1/2"	3 1/2"	90	5"	4 1/2"	1125	1690	1500	1875	1875
1/2" 0 # 4	5/8"	4 1/4"	42	6"	5 1/2"	2005	3005	2670	3335	3335
5/8" 0 # 5	3/4"	5"	28	8"	7 3/4"	3130	4695	4170	5215	5215
3/4" 0 # 6	7/8"	6 3/4"	15	10"	9 5/8"	4505	6760	6010	7510	7510
7/8" 0 # 7	1"	7"	13	11"	10"	-	9200	8180	10220	10220
1" 0 # 8	1 1/8"	7 3/4"	11	12"	11 3/4"	-	12015	10680	13350	13350
1 1/8" 0 # 9	1 1/4"	9"	8	13"	12 1/2"	-	15290	13590	16990	16990
1 1/4" 0 # 10	1 3/8"	11 1/4"	6	17"	15"	-	19380	17230	21535	21535

**Nota:** Estos datos deben ser avalados por el proveedor de las varillas roscadas, las cargas y resistencias al cortante están basadas en varillas que son fabricadas bajo la norma ASTM.



## TABLA DE CARGAS PERMISIBLES AL CORTANTE PARA VARILLAS ROSCADAS

CARGAS PERMISIBLES AL CORTANTE PARA VARILLAS ROSCADAS								
Diametro de la varilla roscada	Diametro de la broca	Profundidad de colocación	Número de fijaciones por cartucho	Distancia al borde	Separación entre anclajes	ASTM A36 F1554 Grado 36 Lbs.	ASTM A193 F1554 Grado 105 Lbs.	304/316 SS F593, CW (SS) Lbs.
3/8"	1/2"	3 1/2"	90	5"	4 1/2"	1090	2345	1880
1/2"	5/8"	4 1/4"	42	6"	5 1/2"	1935	4170	3340
5/8"	3/4"	5"	28	8"	7 3/4"	3025	6520	5215
3/4"	7/8"	6 3/4"	15	10"	9 5/8"	4355	9390	6385
7/8"	1"	7"	13	11"	10"	5930	12780	8690
1"	1 1/8"	7 3/4"	11	12"	11 3/4"	7745	16690	11350
1 1/8"	1 1/4"	9"	8	13"	12 1/2"	-	-	-
1 1/4"	1 3/8"	11 1/4"	6	17"	15"	12100	26080	17735
1 1/2"	1 5/8"	12"	3	19"	17"	-	-	-

**Nota:** Estos datos deben ser avalados por el proveedor de las varillas roscadas, las cargas y resistencias al cortante están basadas en varillas que son fabricadas bajo la norma ASTM.

# CEMPLUS®

## ALMACENAJE

Debe ser almacenado en un lugar fresco y seco, evite que se moje mientras se encuentra almacenado. Después de 2 años de su fecha de elaboración empieza a perder sus propiedades.

## MEDIDAS DE SEGURIDAD

Usar lentes de seguridad y guantes de caucho. El contacto prolongado o repetido en la piel u ojos puede causar irritación. Si se da contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua y buscar ayuda médica si es necesario. En caso de ingestión, llamar un médico. Evite respirar sus vapores.

## GARANTIA

**ANUNCIO - LEER CUIDADOSAMENTE CONDICIONES DE VENTA, CEMPLUS** ofrece este producto a la venta sujeto y limitado a la garantía la cual solo puede ser modificada por un acuerdo escrito de un oficial corporativo de CEMPLUS plenamente autorizado. Ningún otro representante de o por **CEMPLUS** está autorizado a brindar ninguna garantía u obviar la limitación de responsabilidades que se establecen abajo. **LIMITACION DE LA GARANTIA CEMPLUS** garantiza que este producto está libre de defectos en su fabricación. Si el producto esta defectuoso al comprarlo y se encuentra dentro del periodo de uso indicado en su empaque al momento de usarse, **CEMPLUS** remplazara el producto defectuoso con producto fresco y nuevo sin ningún costo para el comprador. **CEMPLUS** no ofrece ninguna otra garantía ya sea de forma expresa o implícita en relación con este producto. No hay garantía de comerciabilidad. **NINGUN RECLAMO DE NINGUN TIPO PUEDE SER MAYOR QUE EL PRECIO DE COMPRAS DEL PRODUCTO AL RESPECTO DE LOS DAÑOS QUE SE RECLAMAN. RIESGO INHERENTE** El comprador asume todo el riesgo asociado con el uso y la aplicación del producto.



MÁS INFORMACIÓN:

[www.cemplushn.com](http://www.cemplushn.com)



## DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD

No nos hacemos responsables por daños causados debido al mal uso del producto.

El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades relacionados al antes mencionado.

Esta información técnica se basa en nuestros conocimientos y experiencias, aplicando tolerancias normales a nivel de laboratorio y fabricación. Asimismo las recomendaciones, rendimientos y sugerencias no constituyen garantía, ya que al estar fuera de nuestro alcance el control de las condiciones de aplicación, no nos responsabilizamos por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso inadecuado de los productos. Consulte la Ficha de Seguridad para obtener información específica con relación a componentes, primeros auxilios, preparación y manipulación apropiada del producto.

